



ПРОМСОРТ Сертификат качества № 2314 от 17.02.2024

Грузоотправитель:

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью
"ПромСорт-Калуга"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ХИМСЕРВИС"
143581, РФ, Московская область, г. Истра, д. Анюшино,
д/дзв Союзная, д. 1

Заказ № 0050683650

Станция назначения:

Дмитровский р-н

Производитель:
Общество с ограниченной ответственностью
"ПромСорт-Калуга" (ООО "ПромСорт-Калуга"), РФ,
249020, ул. Лычавка, владение б, строение 1, село
Ворсино, Воровский район, Калужская область

Наименование продукции:
Прокат арматурный для железобетонных конструкций.
Технические условия

Вид упаковки: Пакеты

Всего вес брутто: 19,742

Всего вес нетто: 19,694

Всего мест: 6

Лист 1
Листов 1



№ п/п	№ поз.	№ плавки	Класс проката	Требования к химическому составу	Технические требования	Профильный стандарт	Размер профиля	Длина, м	Сорт	Кол-во мест	Вес нетто, т	Вес брутто, т	
1	2	2400094	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	16 √	МД	11700 √	1С	6	19,694	19,742

Дополнительные технические требования: Форма периодического профиля-2Ф, Группа предельных отклонений по массе 1 м длины-ОМ1. Условия отбора и подготовки проб-И1. Способ производства-2.

Точность по овалности проката-ОВ2.

Качественные характеристики:

Химический состав, %:														
№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N ₂	Al	Mo	V	Ti	Сед, с учетом
1	0,21	0,53	0,15	0,017	0,022	0,14	0,11	0,20	0,010	0,002	0,010	0,004	0,001	6,1,4,4
Примечания: Прокатная маркировка № 37														
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям														
Продукция сертифицирована. Сертификат соответствует зарегистрирован в Системе "Мосстройсертификация" № РУ.МСС.240.445.37920 от 26.09.2023.														
Срок действия с 26.09.2023г. по 30.09.2024 г.														
Результаты радиационного контроля: Удельная активность радионуклидов соответствует табл. Приложения № 4 СП 2.6.1.2612-10 ОСПОРБ 99-2010														
Масса свинца, шестивалентного хрома и ртути не превышает 0,1% каждого элемента. Массовая доля кадмия не превышает 0,01%.														
Допускается неограниченное использование металла														

Механические свойства и технологические испытания:

При перепишке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

Подпись ОСК

Бармина Л.В.

